

ÍNDICE DE CONTENIDOS

CAPÍTULO I: MARCO GENERAL.....	1
1.1. Introducción.....	2
1.2. Lugar de Aplicación	3
1.3. Problemática	4
1.4. Objetivo General	5
1.5. Objetivos Específicos	5
1.6. Resumen de la Metodología de Solución	5
1.6.1. Formación del equipo de trabajo:	6
1.6.2. Estudio y Descripción de Procesos.....	7
1.6.3. Identificación de Peligros y Análisis de Riesgos (Principio 1)	7
1.6.4. Definir las medidas preventivas	7
1.6.5. Identificar Puntos Críticos de Control (PCC) dentro del proceso (Principio 2)	
.....	7
1.6.6. Establecer Límites Críticos de Control en cada PCC (Principio 3).....	8
1.6.7. Establecer Procedimientos de Monitoreo (Principio 4).....	8
1.6.8. Establecer Acciones Correctivas (Principio 5).....	8
1.6.9. Establecer el Sistema de Registros (Principio 6).....	8
1.6.10. Establecer los Procedimientos de Verificación (Principio 7).....	8
1.6.11. Determinación de Soluciones	9
1.6.12. Estudio de Factibilidad Económica	9
CAPÍTULO II: MARCO TEÓRICO.....	10
2.1 Origen y Descripción el HACCP.....	11
2.2 Pre- Requisitos.....	13
2.2.1 Buenas Prácticas de Manufactura (BPM).....	14
2.2.2 Procedimientos Operativos Estandarizados de Saneamiento.	17
2.3 Caracterización de Microorganismos.	21
CAPÍTULO III: DEFINICIÓN DEL SISTEMA PARA IMPLEMENTACIÓN DE HACCP.....	27
3.1. Formación del Equipo de Trabajo	28
3.1.1. Selección de los integrantes del equipo de trabajo	28
3.1.2. Capacitación del equipo de trabajo.....	31
3.2. Estudio y descripción de procesos.....	31

3.2.1. Diagramas de flujo.....	32
3.2.2. Descripción de procesos	37
CAPÍTULO IV: ANÁLISIS DEL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA PARA IMPLEMENTACIÓN DE HACCP	43
4.1. Identificación de Peligros y Análisis de Riesgos (Principio 1).....	44
4.1.1. Identificación de Peligros	44
4.1.2. Análisis de Riesgos.....	46
4.2. Definir las medidas preventivas	51
4.3. Identificar puntos críticos de control (PCC) dentro del proceso (Principio 2)....	56
4.4. Establecer Límites críticos de control en cada PCC (Principio 3)	59
CAPÍTULO V: DISEÑO DE CONTROLES Y REGISTROS	62
5.1. Establecer Procedimientos de Monitoreo y Acciones Correctivas (Principios 4 y 5).....	63
5.2. Establecer el Sistema de Registros (Principio 6).....	69
5.3. Establecer los Procedimientos de Verificación (Principio 7).....	87
CAPÍTULO VI: DISEÑO DE SOLUCIONES	90
CAPÍTULO VII: ESTUDIO DE FACTIBILIDAD ECONÓMICA	99
7.1. Inversiones.....	100
7.2. Ingresos y costos operacionales.....	100
7.2.1. Ingresos operacionales.....	101
7.2.2. Costos operacionales	110
7.3. Flujo de caja	113
CAPÍTULO VIII: CONCLUSIONES	119
BIBLIOGRAFÍA Y FUENTES DE INFORMACIÓN	125
ANEXO 1: Límite Máximo Residual	127
ANEXO 2: Lista de Chequeo HACCP	137
ANEXO 3: Encuesta de Satisfacción al Cliente	146
ANEXO 4: Cotización Control Integrado de Plagas	149

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1:	Resumen medidas preventivas.....	54
Tabla 2:	Resumen límites de control	58
Tabla 3:	Resumen HACCP bodega de vinos Santa Teresa	82
Tabla 4:	Resumen medidas verificadoras	85
Tabla 5:	Materiales P1	87
Tabla 6:	Materiales P2	89
Tabla 7:	Materiales P4	90
Tabla 8:	Materiales P5	92
Tabla 9:	Resumen inversiones	96
Tabla 10:	Ingresos escenario 1	100
Tabla 11:	Ingresos escenario 2	102
Tabla 12:	Ingresos escenario 3	103
Tabla 13:	Ingresos escenario 4	105
Tabla 14:	Resumen costos operacionales.....	107
Tabla 15:	Tabla comparativa distintos escenarios.....	114

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1:	Esquema de requisitos para la inocuidad	13
Figura 2:	Layout bodega de vinos Santa Teresa	32
Figura 3:	Diagrama de flujo del proceso de vinificación de vino tinto.....	33
Figura 4:	Diagrama de flujo del proceso de vinificación de vino blanco....	34
Figura 5:	Árbol de decisión para determinar PCC	55
Figura 6:	Diagrama monitoreo y medidas correctivas PCC N°1.....	61
Figura 7:	Diagrama monitoreo y medidas correctivas PCC N°2.....	63
Figura 8:	Diagrama monitoreo y medidas correctivas PCC N°3.....	65
Figura 9:	Gráfico comparativo utilidades distintos escenarios	106