

ÍNDICE

Contenido	Página
i. Listas de Figuras	
Fig. 1 Molde completo.....	29
Fig. 2 Molde cerrado.....	29
Fig. 3 Muestra de resina indirecta.....	30
Fig. 4 Proceso de termociclado.....	31
Fig. 5 Tratamiento de superficie: Asperización	32
Fig. 6 Tratamiento de superficie: Grabado ácido	35
Fig. 7 Tratamiento de superficie: Silanización.....	36
Fig. 8 Aplicación de adhesivo.....	37
Fig. 9 Resina indirecta y resina directa. Muestra completa.....	40
Fig. 10 Hemisección de las muestras.....	42
Fig. 11 Muestras hemiseccionadas.....	42
ii. Lista de Tablas	
Tabla. 1 Microfiltración para Heliomolar, según el tratamiento de superficie realizado.....	46
Tabla. 2 Microfiltración para Filtek Z250, según el tratamiento de superficie realizado.....	48
Tabla. 3. Resultados test de Mann- Whitney para el total de las muestras	50
Tabla. 4 Resultados según test de Kruskall- Wallis, para los distintos tipos de tratamiento	51

iii. Lista de Gráficos

Gráfico. 1 Microfiltración para Heliomolar, según el tratamiento de superficie realizado.....	47
Gráfico. 2 Microfiltración para Filtek Z250, según el tratamiento de superficie realizado	49

I. Introducción1

II. Hipótesis 5

III. Objetivos

Objetivo general.	6
Objetivos específicos.	6

IV. Revisión Bibliográfica

1. Resinas compuestas Indirectas.....	7
1.1 SR Adoro.....	10
2. Resinas compuestas directas	12
2.1 Composición	13
3. Reparación de resina compuesta	16
3.1 Unión entre capas de resinas compuestas.....	18
3.2 Reparación de resina compuesta indirecta SR Adoro.....	19
4. Tratamiento de superficie	21
5. Microfiltración	24

V. Materiales y métodos

1. Preparación de las muestras	29
2. Procesamiento de las muestras.....	31
2.1 Grupo Control.....	32

2.2 Grupo experimental N° 1.....	33
2.3 Grupo experimental N° 2.....	34
2.4 Grupo experimental N° 3.....	36
2.5 Grupo experimental N° 4.....	37
2.6 Grupo experimental N° 5.....	38
2.7 Grupo experimental N° 6.....	39
2.8 Grupo experimental N° 7.....	39
3. Medición de la microfiltración.....	41
4. Diseño estadístico.....	44
VI. Resultados.....	45
VII. Discusión.....	52
VIII. Conclusiones	58
IX. Resumen.....	61
X. Bibliografía	63
XI. Apéndice	
1. Anexo de tablas	
Tabla 1 Valores de microfiltración marginal para grupos 0 – 1 – 2 y 3, reparados con Resina Heliomolar.....	73
Tabla 2 Valores de microfiltración marginal para grupos 4 – 5 – 6 y 7, resina directa microhíbrida Filtek Z250	75
Tabla N° 3: Resultados según test de Mann- Whitney para los grupos 0 y 4.....	76
Tabla N° 4: Frecuencia del grado de microfiltración para los grupos 1 y 5	77
Tabla N° 5: Resultados según test de Mann- Whitney para grupos 1 y 5	78
Tabla N° 6: Resultados según test de Mann- Whitney para grupos 2 y 6	78
Tabla N° 7: Resultados según test de Mann- Whitney para grupos 3 y 7	79

2. Anexo figuras

Fig. 1: Molde de plata.....	80
Fig. 2: Molde de plata completo.	80
Fig. 3: Aplicación de la resina indirecta.....	80
Fig. 4: Grado de microfiltración 0. No existe.....	81
Fig. 5: Grado de microfiltración 1. Leve.....	81
Fig. 6: Grado de microfiltración 2. Moderada.....	82
Fig. 7: Grado de microfiltración 3. Avanzada.....	82
Fig. 8: Grado de microfiltración 4. Severa.....	83