



**ESTUDIO COMPARATIVO DE LA EFECTIVIDAD EN LA PREPARACION
QUIMIOMECÁNICA DE CONDUCTOS CURVOS UTILIZANDO DOS
TÉCNICAS DE INSTRUMENTACIÓN: DE RETROCESO CON LIMAS K
FLEXOFILE Y ROTATORIA CON LIMAS DE NI-TI.**

**JACQUELINE DEL CARMEN INOSTROZA VÁSQUEZ.
CIRUJANO DENTISTA**

RESUMEN.

El propósito de este estudio fue medir y comparar el desgaste y deformación que se produce al instrumentar conductos curvos simulados en bloques de acrílico, con limas K Flexofile usadas con la técnica Step Back y con limas Profile .04 usadas con la técnica rotatoria (Crown Down combinada al final con Step Back).

Se confeccionaron 30 bloques de acrílico en cuyo espesor se conformó un conducto con una curvatura de 30°. Se dividieron aleatoriamente formando 2 grupos. Se obtuvo bajo condiciones estandarizadas la radiografía previa de cada muestra. La instrumentación la realizó un operador humano; el grupo 1 se instrumentó con limas K Flexofile precurvadas y el grupo 2 con limas Profile .04. La instrumentación se realizó bajo abundante irrigación con hipoclorito de sodio al 5%. Posteriormente se tomó una radiografía post operatoria inyectando previamente un medio de contraste radiopaco en el conducto (Lipiodol ultra-fluido). Las radiografías se superpusieron en forma exacta y se magnificaron 17 veces con una retroproyectora. Se midió el desgaste de la pared interna y externa de la curvatura a nivel del ápice y de la bisectriz de la curva.

Se usó para el análisis estadístico el test anova para medidas repetidas, con un factor, con un 95% de confianza y se encontró que: las limas K Flexofile desgastan más la pared externa de la curvatura a nivel apical, que las limas

Profile .04, con una diferencia estadísticamente significativa. Además en la pared interna de la curvatura a nivel de la bisectriz, las limas K Flexofile deforman y desgastan más el conducto que las limas Profile .04, siendo esta diferencia estadísticamente significativa. A nivel de la cara interna a nivel apical y de la cara externa a nivel de la bisectriz de la curva no se encontraron diferencias estadísticamente significativas entre ambas limas.

PALABRAS CLAVES.

- Preparación Quimiomecánica.
- Limas K Flexofile.
- Limas K de Ni – Ti (Profile .04).
- Técnica Step Back.
- Técnica Crown Down.