

## BIOPULPAJE, EL FUTURO

González M, J. <sup>(1)</sup>, Silva S., R. <sup>(1)</sup> y Morales, R. <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup>Departamento de Ingeniería de la Madera, Facultad de Ciencias Forestales. Universidad de Chile  
[jagonzal@uchile.cl](mailto:jagonzal@uchile.cl)

Con el fin de conocer las bondades y variables respuestas del biopulpaje Kraft, realizado sobre astillas de mezcla industrial de *Eucalyptus* (80% *globulus*, 20% *nitens*), se trató material de dicha mezcla con dos hongos de pudrición blanca ABA y ETA, durante 30 días a 25° C de temperatura y con un porcentaje de 0,3% de inóculo sobre base peso seco de madera. Una tercera muestra sin tratar fue considerada como testigo. Después del tiempo señalado, se sometieron las astillas a pulpaje Kraft, a 16% de alcali activo, 30% de sulfidez, 5/1 de relación licor/madera y 165° C de temperatura de reposo.

Los rendimientos de pulpaje, variaron entre 55,8 y un 56,1% y los testigos, 52,8%. Los Kappas fueron de 13,7, 13,5 y 15,0 respectivamente. Estos resultados, para pulpas crudas de fibra corta, que son la segunda etapa del proyecto FONDEF DO2I-1086 sobre biopulpaje de *Eucalyptus*, presentan una perspectiva más que atractiva, para los resultados que se deberán obtener, para la implementación de biopulpaje aplicado a trozas industriales y procesos de blanqueamiento.