



DISEÑO DE UNA SELLADORA SEMI-AUTOMÁTICA DE BOLSAS DE 30 A 200 μ m DE ESPESOR.

**ALBERTO EDUARDO JARA NOVOA
INGENIERO DE EJECUCIÓN EN MECÁNICA**

RESUMEN

El objetivo de este proyecto consiste en rediseñar una máquina selladora manual para una empresa de plásticos en la ciudad de Talca, donde se fabrican bolsas especiales manualmente, abarcando un pequeño mercado dentro de la región.

Utilizando técnicas de diseño se busca obtener una guía para el mejoramiento de una máquina de sellado manual. Para este fin, se llevo a cabo una investigación acerca de los sistemas utilizados por máquinas de similares características, observando su funcionamiento y diferenciando los factores que influyen en este tipo de equipos. Esta observación se complementó con una acuciosa revisión bibliográfica de la literatura existente, enmarcándose en lo que se desea conseguir.

Se logro el diseño de la selladora semi-automática, la cual será capaz de fabricar 30 bolsas por minuto de dimensiones máximas de 700x900 mm. con sello de fondo, recibéndolas en una bandeja de donde pueden ser retiradas para empacar y su posterior distribución.

El resultado de este trabajo entrega una orientación respecto a la forma de seleccionar los sistemas a usar, además se exponen las memorias de cálculos donde se especifica en forma detallada las piezas y las funciones que cumple cada una, enriqueciendo lo anterior con sus respectivos planos y concluyendo con los costos asociados a los cambios implementados.

ABSTRACT

The objective of this project consists in redesign a manual sealed machine to a plastics company in the city of Talca, where special bags are made manually, having a small market inside the region.

Using design techniques to obtain a path for the improvement of the manual sealed machine. For this goal, we carried out an investigation about the systems used by machines of similar characteristics, observing his functions and differentiating the factors that influence in this type of equipment. This observation was complemented with a strict selected bibliography and framing itself in which it is desired to obtain.

The design of the semi-automatic sealed machine is complete, now will be able to make 30 bags per minute, with maximum dimensions of 700x900 mm and bottom seal, receiving them in a tray where can be retired to packing and his later distribution.

The result of this work gives a direction respect to the form to select the systems to use. Also the memories of calculations are exposed in detail, specifying the pieces and the functions of each one, enriching the previous thing with his respectives isometrics planes and concluding with the associated costs to the implemented changes