

RESUMEN

Este estudio consistió en recuperar block nudoso de pino insigne (*Pinus radiata D. Don*), para la fabricación de productos con un alto valor agregado, mediante la realización de un proceso productivo normal basado en uniones de extremo finger joint, de canto y laminación por caras.

Inicialmente se procedió a cuantificar los volúmenes de block nudoso generado por las principales industrias remanufactureras de la Séptima Región, para luego determinar factores de aprovechamiento de este material, analizando muestras obtenidas de 4 empresas del rubro, de acuerdo a un criterio de selección preestablecido.

Con el block nudoso recuperado se fabricaron, en el Centro de Tecnología e Industria de la Madera de la Universidad de Talca, paneles enlistonados (edge glue panels), squares y productos derivados determinando, dentro de los estándares particulares de producción existentes en el CERTIM, productividad, porcentajes de aprovechamiento de la madera e insumos necesarios para la realización de cada una de las etapas del proceso productivo, con la finalidad de estimar costos de fabricación por tipo de producto y factibilidad técnica de ejecución. Finalmente se sometió una muestra de los productos finales obtenidos a una serie de pruebas de resistencia mecánica y estructural en el Centro de Certificación de Calidad del Mueble, CATAS Chile.

Los resultados obtenidos permiten concluir respecto a la factibilidad técnico-económica de realizar este tipo de aprovechamiento. Resulta económicamente más conveniente la fabricación de estos productos utilizando como materia prima el block nudoso en lugar de madera de pino libre de nudos, a pesar de poseer un costo de elaboración más caro. No existen inconvenientes técnicos que impidan la realización de este proceso productivo y la calidad de los productos obtenidos está acorde con normas internacionales de certificación.