

## RESUMEN

En este trabajo, Coigüe ( *Nothofagus dombeyi* ) de 32 mm de espesor, se secó desde verde hasta 10 % Contenido de humedad en menos de 25 días.

La madera con que se realizó las experiencias proviene de predios de Bosques y Maderas S.A.. ubicados en Neltume, X Región.

El estudio consistió en una serie de tres experiencias realizadas en un secador por vacío, utilizándose como control una carga testigo, sin pretratamiento y dos cargas con pretratamiento; una inmersión en agua caliente y una inmersión en una solución de agua y etanol. La temperatura y el tiempo de inmersión, en los dos casos, fueron de 65°C y 48 Horas, respectivamente.

Se determinó la magnitud de defectos generados durante el secado, tales como acanaladura, torcedura, encorvadura, arqueadura y colapso

Ademas, se evaluó la influencia de los diferentes tipos de corte frente a la aplicación de estos pretratamientos.

Una vez comparados los resultados no se muestran diferencias significativas a un nivel del 5% entre los tratamientos, los tipos de corte, las tasas de secado o en la magnitud de defectos.

La magnitud de defectos se consideró mínima para las tres experiencias.

## SUMMARY

In this study, 5/4 Coigüe ( *Nothofagus dombeyi* ) was dried from green to 10 % moisture content in less than 25 days.

The lumber for all three studies was obtained from Bosques y Maderas S.A. in Neltume, X región, Chile.

This was a series of 3 lumber drying experiments in the same vacuum kiln.

In this experiment two pretreatments were tried. i.e. Soaking in hot water and soaking in a mixture of water and ethanol . The temperature and soaking time for both pretreatments was 65 °C and 48 Hours, respectively.

The severity of defects such as cup, twist, crook, bow, and collapse developed during drying were measured.

Boards plain sawed, quarter sawed and sawed at an angle of 45 ° to the annular rings were included in the study.

When compared the three runs, neither the pretreatments nor sawing method were statistically significant at the 5 % level in improving drying rate or drying quality.

Drying defects were considered minimal in all three studies.