



FABRICACIÓN DE TABLEROS ALISTONADOS A PARTIR DE LA MADERA DE ÁLAMO, CLON I-488, PROVENIENTE DE LAS TROZAS DE DIÁMETRO INFERIOR AL DEBOBINABLE

PABLO ENRIQUE NASH BERNÉ
INGENIERO FORESTAL

RESUMEN

El presente estudio determinó el grado de aprovechamiento de la madera de álamo, híbrido I-488, proveniente de trozas de diámetro inferior al debobinable en la fabricación de tableros alistonados, fabricados a partir de piezas de madera unidas entre sí mediante el sistema finger-joint y posteriormente encolados de canto.

Antes de realizar el estudio definitivo se realizó un ensayo preliminar a partir de algunas trozas, con la finalidad de establecer una metodología de trabajo y una apreciación preliminar del aprovechamiento. El total de trozas del estudio fueron 12 en estado verde, determinando contenido de humedad, un corte óptimo de aserrío, aprovechamiento de la materia prima proveniente de trozas con y sin eliminación de los verticilos, densidad, contracción, estabilidad dimensional, módulo de elasticidad y pérdidas de material en las diferentes etapas de fabricación.

Durante el proceso de fabricación se evaluó el rendimiento de la materia prima en cada una de las etapas y la calidad del tablero a través de algunos ensayos físicos y mecánico.

Los resultados obtenidos nos permiten concluir que la última troza del árbol en comparación con las trozas inferiores presenta un buen comportamiento en la fabricación de tableros alistonados, propiedades físico – mecánicas similares, pero un rendimiento volumétrico menor.