

INDICE

Contenido

CAPITULO I: INTRODUCCIÓN Y OBJETIVOS.....	11
1.1 Introducción	11
1.2 Objetivos	12
1.2.1 Objetivo general	12
1.2.2 Objetivos específicos	12
1.3 Justificación	12
CAPITULO II: MARCO TEORICO.....	13
2.1 Antecedentes históricos.....	13
2.2 Aguas servidas	13
2.2.1 Contaminantes principales de las aguas servidas	14
2.3 Plantas de tratamiento	14
2.3.1 Fases de depuración del agua	15
2.3.1.1 Pretratamiento	15
2.3.1.2 Tratamiento primario	15
2.3.1.3 Tratamiento secundario	15
2.3.2 Plantas de tratamiento en la región del maule.....	16
2.4 Lodos negros	17
2.4.1 Tipos de lodos	17
2.4.2 Métodos para extraer agua del lodo	17
2.4.2.1 Centrifugas o decanter.....	17
2.4.2.2 Filtro de bandas	18
2.4.2.2.1 Etapas del proceso de filtrado	18
2.4.2.3 Sistema natural de secado	19
2.4.3 Tratamiento del lodo	19
2.4.3.1 Método de lodos activados.....	19
2.4.3.1.1 Componentes sistema de lodos activados	20
2.4.3.2 Método de laguna aireada	21
2.4.3.2.1 Componentes lagunas aireadas.....	21
2.5 Normativa de plantas de tratamiento en Chile	22
2.5.1 Clasificación de lodos según Decreto Supremo N°4	23

2.6 Biomasa.....	23
2.6.1 Antecedentes históricos de la biomasa.....	24
2.6.2 Tipos de biomasa.....	24
2.6.2.1 Biomasa natural.....	24
2.6.2.2 Biomasa residual seca	24
2.6.2.3 Biomasa residual húmeda	24
2.6.2.4 Biomasa producida.....	25
2.6.3 Conversión de biomasa en energía.....	25
2.6.3.1 Método Termoquímico.....	25
2.6.3.2 Métodos bioquímicos	25
2.6.3.3 Métodos químicos	26
2.6.3.4 Métodos físicos	26
2.6.4 Usos de biomasa.....	26
2.6.5 Ventajas y desventajas de la biomasa como energía térmica.....	27
2.6.6 Normativa relacionada con los biocombustibles sólidos en Chile	27
2.7 Pellet y briquetas	28
2.7.1 Pellet.....	28
2.7.2 Briquetas	28
2.7.2.1 Características físicas y químicas.....	29
2.8 Aserrín.....	30
2.9 Poder calorífico	31
2.9.2 Ejemplos poder calorífico de combustibles y biomassas.....	32
2.9.3 Bomba calorimétrica	33
2.10 Hipótesis y variables	34
CAPITULO III: MARCO METODOLÓGICO.....	35
3.1 Diseño de investigación	35
3.2 Selección de la muestra	35
3.3 Operacionalización de las variables	36
3.4: Trabajo desarrollado	37
3.4.1 Materiales y equipos	37
3.4.1.1 Lodo negro	37
3.4.1.2 Aserrín.....	38
3.4.1.3 Lubricante	38

3.4.1.4 Horno de secado industrial.....	39
3.4.1.5 Prensa y moldes.....	39
3.4.1.6 Molinillo.....	40
3.4.1.7 Mufla de quemado.....	40
3.4.1.8 Bomba calorimétrica	41
3.4.1.9 Prensa hidráulica para ensayos mecánicos.....	41
3.4.1.10 Tamices	42
3.4.2 Desarrollo de actividades	42
3.4.2.1 Retiro de lodo negro desde PTAS.....	42
3.4.2.2 Análisis bacteriológico a lodo negro retirado de planta.....	43
3.4.2.3 Secado de lodo negro	43
3.4.2.4 Análisis bacteriológico a lodo negro seco.....	44
3.4.2.5 Molienda de lodo.....	44
3.4.2.6 Tamizado.....	45
3.4.2.7 Densidad lodo y aserrín.....	45
3.4.2.8 Incorporación de agua a lodo y aserrín	46
3.4.2.9 Fabricación de briquetas de lodo negro.....	47
3.4.2.10 Proceso de fabricación de briquetas de lodo negro con aserrín	47
3.4.2.11 Ensayo de Poder calorífico a lodo y aserrín	49
3.4.2.12 Ensayo poder calorífico a briquetas	49
3.4.2.13 Porcentaje de cenizas	50
3.4.2.14 Ensayos de resistencia mecánica.....	50
3.4.2.14.1 Ensayo de resistencia a la compresión	50
3.4.2.14.1 Ensayo de resistencia a la flexo-tracción	51
3.4.2.15 Ensayo tiempo de quemado de briquetas	51
3.5: Resultados primarios, iniciales	52
3.5.1 Humedad lodo extraído de planta:	52
3.5.2 Densidad lodo negro	54
3.5.3 Densidad aserrín:.....	54
3.5.4 Tamizado lodo:.....	55
3.5.5 Ensayo de poder calorífico y producción de cenizas de lodo negro y aserrín.....	55
CAPÍTULO IV: RESULTADOS Y ANÁLISIS.....	58
4.1 Cantidad de compresiones de briquetas	58

4.2 Poder calorífico y porcentaje de cenizas diferentes composiciones de briquetas	59
4.2.1 Briquetas lodo negro	59
4.2.2 Briquetas lodo negro con 5% de aserrín.....	60
4.2.3 Briquetas lodo negro con 10% de aserrín.....	61
4.2.4 Resumen resultado final y análisis	62
4.3 Resistencia mecánica de briquetas	63
4.4 Tiempo de quemado de la briqueta	64
CAPÍTULO V: CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	67
BIBLIOGRAFÍA.....	69
ANEXOS.....	71

INDICE DE TABLAS

Tabla 1. Procesos plantas de tratamiento de aguas servidas	14
Tabla 2. Ventajas y desventajas biomasa como energía térmica	27
Tabla 3. Unidades más utilizadas en poder calorífico.....	31
Tabla 4. Poder Calorífico Combustibles en KJ/Kg	32
Tabla 5. Poder Calórico Biomassas en KJ/Kg.....	32
Tabla 6. Operacionalización de las variables	36
Tabla 7. análisis bacteriológico lodo con humedad	43
Tabla 8. Análisis bacteriológico lodo seco	44
Tabla 9. Volumen lodo y aserrín en briquetas	47
Tabla 10. Masa lodo y aserrín en briquetas.....	48
Tabla 11. Densidades muestras lodo negro.....	54
Tabla 12. Muestras densidades aserrín.....	54
Tabla 13. Resultados de tamizado de lodo.....	55
Tabla 14. Porcentaje de cenizas lodo negro	56
Tabla 15. Porcentaje de cenizas aserrín	57
Tabla 16. Compresiones briquetas	58
Tabla 17. Porcentaje de cenizas Briquetas de Lodos Negros.....	59
Tabla 18. Porcentaje de cenizas Briquetas de Lodos Negros con 5% de aserrín	60
Tabla 19. Porcentaje de cenizas Briquetas de Lodos Negros con 10% de aserrín	61

Tabla 20. Resumen resultados poder calorífico y porcentaje de cenizas	62
Tabla 21. Resistencia a la compresión de briquetas.....	63
Tabla 22. Resistencia a la flexo-tracción de briquetas	63
Tabla 23. Tiempo de combustión de briquetas en minutos	64
Tabla 24. Tiempo de evaporación de agua.....	64

INDICE DE IMÁGENES

Imagen 1. Planta de tratamiento Iloca.....	16
Imagen 2. Decanter	17
Imagen 3. Filtro de bandas	18
Imagen 4. Eras de secado	19
Imagen 5. Componentes sistema de lodos activados	20
Imagen 6. Componentes laguna aireada.....	21
Imagen 7. Tabla 1 Extraída de Decreto Supremo N°90 año 2000	22
Imagen 8. Biomasa.....	23
Imagen 9. Tabla normas relacionadas con biocombustibles	27
Imagen 10. Parámetros pellet de calidad.....	28
Imagen 11. Parámetros briqueta de calidad	30
Imagen 12. Lodo negro	37
Imagen 13. Aserrín.....	38
Imagen 14. Lubricante	38
Imagen 15. Horno industrial	39
Imagen 16. Prensa y moldes	39
Imagen 17. Molinillo.....	40
Imagen 18.Mufla	40
Imagen 19. Bomba calorimétrica	41
Imagen 20. Prensa ensayos mecánicos.....	41
Imagen 21. Tamices	42
Imagen 22. Retiro lodo desde planta.....	42
Imagen 23. Secado lodo	43
Imagen 24. Molienda de lodo.....	44
Imagen 25. Tamizado.....	45

Imagen 26. fabricación de briquetas de lodo negro	47
Imagen 27. Fabricación de briquetas con aserrín incorporado.....	48
Imagen 28. Ensayo poder calorífico.....	49
Imagen 29. Ensayo poder calorífico a briquetas	49
Imagen 30. Ensayo porcentaje de cenizas.....	50
Imagen 31. Ensayo resistencia a la compresión.....	50
Imagen 32. Ensayo Flexo-tracción.....	51
Imagen 33. tiempo de quemado de briquetas	52
Imagen 34. Poder calorífico lodo negro	55
Imagen 35. Poder calorífico aserrín	57
<i>Imagen 36. Inspección visual de briquetas</i>	58
Imagen 37. Briqueta 10% de aserrín v/s 50% de aserrín	62
Imagen 38. Briquetas con iniciador de fuego.....	65
Imagen 39. Briqueta pasados 40 minutos	65

INDICE DE GRÁFICOS

Gráfico 1. Material retenido en tamices	71
Gráfico 2. Cantidad de compresiones según forma probetas	71
Gráfico 3. Poder calorífico biomassas convencionales y briquetas de lodo negro	72
Gráfico 4. Poder calorífico biomassas convencionales y briquetas con 5% aserrín	72
Gráfico 5. Poder calorífico biomassas convencionales y briquetas con 10% aserrín	73
Gráfico 6. Poder calorífico briquetas, según % de aserrín agregado	73