

## ÍNDICE

### Contenido

1	Contextualización o descripción de la empresa.....	16
1.1	Lugar de aplicación.....	16
1.2	Problema u oportunidad.....	17
1.3	Objetivo general.....	18
1.4	Objetivos específicos .....	18
1.5	Alcance del proyecto .....	19
1.6	Resultados tangibles esperados.....	19
2	Marco teórico y metodología.....	21
2.1	Filosofía Kaizen .....	21
2.2	Pensamiento Lean .....	22
2.2.1	Principios <i>Lean</i> .....	23
2.3	Six Sigma.....	23
2.4	Herramientas para el análisis de problemas.....	24
2.4.1	Ciclo PDCA.....	24
2.4.2	Ciclo DMAIC .....	26
2.4.3	8 disciplinas .....	30
2.5	Instrumentos para el análisis de problemas .....	31
2.5.1	Lluvia de ideas.....	32

2.5.2	5W1H .....	32
2.5.3	Las tres realidades .....	32
2.5.4	Gráfico de Pareto .....	33
2.5.5	Diagrama Causa – Efecto o Ishikawa.....	33
2.5.6	5 porqués .....	34
2.5.7	Diagrama básico de flujo físico de procesos .....	34
2.5.8	Informe A3 .....	35
2.6	Herramientas para estandarizar y controlar procesos .....	35
2.6.1	Análisis del estado final.....	36
2.6.2	LUP.....	36
2.6.3	POEV.....	36
2.6.4	5'S.....	36
2.6.5	Evaluación económica.....	37
2.7	Herramientas para el análisis del entorno .....	39
2.7.1	Análisis FODA .....	39
2.7.2	Análisis de las 5 fuerzas de Porter.....	41
2.7.3	Benchmarking.....	42
2.7.4	Entrevista.....	43
2.7.5	Observación no participante .....	45
2.8	Selección de metodología de aplicación .....	45

2.8.1	Proceso de análisis jerárquico (AHP) .....	46
2.8.2	Definición criterios de selección .....	46
2.8.3	Evaluación criterios de selección .....	46
2.9	Metodología de solución.....	48
2.9.1	Etapa 1 “Definir” .....	48
2.9.2	Etapa 2 “Medir” .....	49
2.9.3	Etapa 3 “Analizar”.....	50
2.9.4	Etapa 4 “Diseño” .....	50
2.9.5	Etapa 5 “Mejorar”.....	51
2.9.6	Etapa 6 “Controlar” .....	51
2.10	Gestión del proyecto.....	52
3	Situación actual .....	54
3.1	Análisis interno .....	54
3.1.1	Instalaciones .....	54
3.1.2	Proveedores .....	55
3.1.3	Entrevista semiestructurada.....	55
3.1.4	Observación no participante .....	57
3.1.5	Fortalezas y debilidades.....	57
3.1.6	Resultados análisis interno .....	58
3.2	Análisis externo .....	60

3.2.1	Amenazas y oportunidades .....	60
3.2.2	Análisis de las 5 fuerzas de Porter.....	61
3.2.3	Benchmarking.....	65
3.2.4	Resultados análisis externo.....	69
4	Desarrollo de la metodología DMAIC .....	72
4.1	Definir.....	72
4.2	Medir.....	73
4.2.1	Indicadores.....	74
4.3	Analizar.....	76
4.4	Diseñar .....	80
4.4.1	Selección de <i>software</i> .....	81
4.4.2	Características del software seleccionado .....	83
4.4.3	Requerimiento funcionales y no funcionales.....	86
4.4.4	Integración del software .....	87
4.5	Mejorar.....	90
4.5.1	Capacitación de refuerzo .....	90
4.5.2	Carencia de sistema de información .....	90
4.5.3	Etiquetado deficiente .....	91
4.5.4	Capacidad del probador .....	93
4.5.5	Estandarizar orden de caja .....	95

4.5.6 <i>SEIRI</i> (Despejar).....	96
4.5.7 <i>SEISO</i> (Limpiar) .....	97
4.5.8 <i>SEITON</i> (Ordenar).....	98
4.5.9 <i>SEIKETSU</i> (Estandarizar).....	99
4.5.10 <i>SHITSUKE</i> (Mejora constante) .....	100
4.6       Controlar .....	100
4.6.1   Lección de un punto .....	101
4.6.2   Proceso operativo estándar visual .....	102
4.6.3   Capacitaciones .....	103
5       Resultados.....	106
5.1    Propuestas de mejora .....	108
6       Impactos de la implementación de mejoras.....	111
6.1    Impactos operacionales.....	111
6.1.1   Análisis de la evolución del indicador propuesto .....	112
6.2    Impacto administrativo .....	112
6.3    Impacto económico .....	114
CONCLUSIONES.....	118
BIBLIOGRAFÍA .....	122
ANEXOS .....	127

## ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Criterio cualitativo y calificación .....	47
Tabla 2: Resumen selección de metodología base .....	47
Tabla 3: Proveedores y montos asociados a pedidos del mes de octubre.....	55
Tabla 4: Herramienta 5 ¿Por qué? .....	59
Tabla 5: Resultados fuerzas de Porter .....	65
Tabla 6: Tiendas seleccionadas para el <i>benchmarking</i> .....	66
Tabla 7: Etiquetas de las tiendas visitadas.....	66
Tabla 8: Comparación entre las etiquetas.....	67
Tabla 9: Exposición del vestuario y aprovechamiento de los espacios de las tiendas seleccionadas .....	67
Tabla 10: Comparación de exposición del vestuario y aprovechamiento .....	68
Tabla 11: Etapas de la metodología DMAIC .....	72
Tabla 12: <i>Brainstorming</i> cruce de información.....	77
Tabla 13: Brainstorming pérdida de tiempo por búsqueda de precios y tallas.....	78
Tabla 14: Comparativa entre criterios de selección.....	81
Tabla 15: características del software.....	82
Tabla 16: Matriz de selección del software de gestión de información .....	83
Tabla 17: categorización de los productos .....	87
Tabla 18: ítems abordados en capacitación .....	89

Tabla 19: Contenidos a reforzar .....	90
Tabla 20: Causa raíz a los problemas encontrados.....	90
Tabla 21: Insumos necesarios para el etiquetado .....	92
Tabla 22: Cálculo de tiempo semanal perdido por búsqueda de tallas y precios .....	93
Tabla 23: Flujo costo/beneficio etiquetado .....	93
Tabla 24: Insumos y costos asociados a la ampliación del probador .....	94
Tabla 25: Análisis costo/beneficio de la ampliación .....	94
Tabla 26: Flujo costo/beneficio .....	95
Tabla 27: Clasificación de ítems presentes en la zona de aplicación .....	96
Tabla 28: Calendario de capacitaciones .....	104
Tabla 29: Resumen tiempos destinados a la gestión de información por día.....	106
Tabla 30: Resumen tiempos destinados a la actualización de inventario por semana .....	107
Tabla 31: Resumen de las pérdidas asociadas al cruce de información por semana.....	107
Tabla 32: Resumen de tiempos asociados a la búsqueda de información .....	108
Tabla 33: Insumos necesarios para la propuesta .....	108
Tabla 34: Análisis de productividad de las mejoras implementadas.....	111
Tabla 35: Tiempos destinados posterior a la implementación de mejoras .....	112
Tabla 36: Comparación de tiempos dedicado a la gestión de información .....	112
Tabla 37: Calculo del valor del minuto estandarizado .....	<b>¡Error! Marcador no definido.</b>
Tabla 38: Tiempos asociados a capacitaciones del personal de la tienda .....	114

Tabla 39: Costos asociados a utilización del tiempo del personal de la tienda .....	115
Tabla 40: Comparación operacional de situaciones antes y después de la implementación de mejoras .....	115
Tabla 41: Inversión de insumos para la aplicación de las mejoras.....	116
Tabla 42: Calculo de la electricidad consumida por la implementación de mejoras .....	116

## ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

Ilustración 1: Mall Portal Centro .....	17
Ilustración 2: Logo Cocopaslook.....	17
Ilustración 3: Ciclo de Deming o PDCA .....	26
Ilustración 4: metodología DMAIC.....	30
Ilustración 5: Secuencia de aplicación de las 8D .....	31
Ilustración 6: diagrama causa-efecto o Ishikawa.....	34
Ilustración 7: Formula valor actual neto.....	38
Ilustración 8: Formula tasa interna de retorno.....	38
Ilustración 9: resumen del análisis FODA.....	41
Ilustración 10: las 5 fuerzas de Porter .....	42
Ilustración 11: fases de una entrevista.....	45
Ilustración 12: Planificación de trabajo .....	52
Ilustración 13: Tienda Cocopaslook .....	54
Ilustración 14: Layout de las instalaciones.....	55

Ilustración 15: Diagrama Causa-Efecto o Ishikawa .....	59
Ilustración 16: "el lugar" .....	73
Ilustración 17: Inventario Cocopaslook.....	74
Ilustración 18: Diagrama Ishikawa o causa-efecto del cruce de información .....	78
Ilustración 19: Diagrama Ishikawa o causa-efecto de la búsqueda de precios y tallas .....	79
Ilustración 20: Sector inicial de la sala de ventas .....	80
Ilustración 21: MySQL <i>server</i> .....	83
Ilustración 22: Apartado de administración .....	84
Ilustración 23: Ingreso de nuevos productos .....	85
Ilustración 24: Módulo de acceso .....	85
Ilustración 25: Registro de inventario y ventas .....	87
Ilustración 26: Codificación e ingreso de productos .....	88
Ilustración 27: Boleta de venta de la pyme.....	88
Ilustración 28: Creación de código de barras .....	92
Ilustración 29: Prototipo de etiqueta.....	92
Ilustración 30: Layout de ampliación del probador.....	94
Ilustración 31: Estado de la caja previo a la aplicación de 5S ángulo 1 .....	95
Ilustración 32: Estado de la caja previo a la aplicación de 5S ángulo 2.....	96
Ilustración 33: Diagrama de clasificación de objetos .....	97
Ilustración 34: aplicación de la segunda etapa de las 5S .....	98

Ilustración 35: Aplicación de la tercera etapa de las 5S .....	98
Ilustración 36: Aplicación de la cuarta etapa de las 5S .....	99
Ilustración 37: Estandarización de los sectores dentro de la caja.....	99
Ilustración 38: Resultado final de la aplicación de 5S.....	100
Ilustración 39: Lección de un punto etiquetado .....	102
Ilustración 40: POEV proceso de venta.....	103
Ilustración 41: Flujo de caja de las implementaciones realizadas en la pyme .....	117