

INDICE DE CONTENIDOS

ÍNDICE DE CONTENIDOS

CAPITULO 1: INTRODUCCIÓN	1
1.1 ANTECEDENTES Y MOTIVACIÓN.....	2
1.2DESCRIPCION DEL PROBLEMA.....	2
1.3 SOLUCIÓN PROPUESTA	3
1.4 OBJETIVOS	3
1.4.1 Objetivo general.....	3
1.4.2 Objetivos específicos	3
1.5 ALCANCES	4
1.6 METODOLOGÍAS Y HERRAMIENTAS UTILIZADAS	4
1.7 RESULTADOS ESPERADOS.....	5
1.8 ORGANIZACIÓN DEL DOCUMENTO.....	5
CAPÍTULO 2: MARCO TEÓRICO.....	6
2.1 HUEVOS DE TALCA.....	7
2.1.1 Organigrama sección mantenimiento	7
2.2 MANTENIMIENTO.....	8
2.2.1 Tareas de mantenimiento	9
2.3 CONFIABILIDAD OPERACIONAL	10
2.4 MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD	11
2.5 ANALISIS DE MODO DE FALLA, EFECTO Y CRITICIDAD	12
2.5.1Campos del Fmeca.....	14
CAPITULO 3: LINEA DE PRODUCCION DE ALIMENTO: EQUIPOS, COMPONENTES Y PROCESOS	21
3.1 EQUIPOS DE LA LINEA DE PRODUCCIÓN DE ALIMENTOS	22
3.1.1 Equipos básicos.....	23
3.1.2 Equipos principales.....	37
3.2 Ciclo del proceso y producción del producto	39

INDICE DE CONTENIDOS

3.3 Elaboración del producto	40
CAPITULO 4: DESARROLLO DEL FMECA.....	42
4.1 Desarrollo del FMECA 1: Sistema de materia prima	44
CAPITULO 5: RESULTADOS DEL FMECA	46
5.1 Gráficos del FMECA	47
5.1.1 Resultados de FMECA 1: SISTEMA MATERIA PRIMA	48
5.2 Discusión de resultados.....	49
CAPITULO 6: PLAN DE MANTENIMIENTO.....	52
6.1 Criterios y determinaciones previas.....	53
6.1.1 criterios de frecuencia de actividades de mantenimiento	53
6.2 Frecuencias de actividades de Mantenimiento para sistema de materia prima	54
6.2.1 Frecuencia de actividades sistema materia prima.....	55
6.2.2Plan de mantenimiento para el sistema de materia prima.....	56
6.3 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema Balanza A	57
6.3.1 Frecuencia de actividades sistema Balanza A	57
6.3.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Balanza A	58
6.4 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema Molienda	59
6.4.1 Frecuencia de actividades sistema molienda	59
6.4.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Molienda.....	60
6.5 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema Balanza B	61
6.5.1 Frecuencia de actividades sistema Balanza B	61
6.5.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Balanza B.....	62
6.6 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema de Aditivos	63
6.6.1 Frecuencia de actividades sistema de Aditivos.....	63
6.6.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Aditivos	64
6.7 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema de Mezclado	65
6.7.1 Frecuencia de actividades sistema de Mezclado.....	65

INDICE DE CONTENIDOS

6.7.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Mezclado	66
6.8 Frecuencias de actividades y plan de Mantenimiento para sistema de Producto terminado	67
6.8.1 Frecuencia de actividades sistema de producto terminado	67
6.8.2 Plan de mantenimiento para el sistema de Producto terminado	68
7.1 CONCLUSIONES GENERALES	69
7.2 CONCLUSIONES PERSONALES	;Error! Marcador no definido.
Referencias.....	72
ANEXO A.....	74
4.2 Desarrollo FMECA 2: sistema balanza A.....	74
4.3 Desarrollo FMECA 3: Sistema molienda	75
4.4 Desarrollo FMECA 4: Sistema balanza B	77
4.5 Desarrollo FMECA 5: Sistema aditivos	78
4.6 Desarrollo FMECA 6: Sistema mezclado.....	79
4.7 Desarrollo FMECA 7: Sistema producto terminado.....	80
ANEXO B	81
5.1.2 Resultados de FMECA 2: SISTEMA BALANZA A	81
5.1.3 Resultados de FMECA 3: SISTEMA MOLIENDA	82
5.1.4 Resultados de FMECA 4: SISTEMA BALANZA B	84
5.1.5 Resultados de FMECA 5: SISTEMA Aditivos	85
5.1.6 Resultados de FMECA 6: SISTEMA DE MEZCLADO.....	86
5.1.7 Resultados de FMECA 7: SISTEMA DE PRODUCTO TERMINADO	87
Anexo C	89

INDICE DE TABLAS

TABLA 2.1: Formulario del FMECA	14
TABLA 2.2: Probabilidad de ocurrencia de fala	16
TABLA 2.3: Probabilidad de ocurrencia de falla	17
TABLA 2.4: Distribución del impacto en la seguridad	18
TABLA 2.5: Distribución del impacto en el medio ambiente	18
TABLA 2.5: distribución del impacto en pérdida de producción-tiempo fuera de servicio	19
TABLA 2.5: distribución del impacto por costo de reparación y reemplazo	19
TABLA 3.1: Componentes de la Rosca adaptadora silo numero 4	24
TABLA 3.2: Componentes de la Rosca dosificadora 1	25
La tabla 3.3 describe los componentes de la rosca dosificadora 2.....	25
TABLA 3.3: Componentes de la Rosca dosificadora 2	25
TABLA 3.4: Componentes de la Rosca dosificadora 4	26
TABLA 3.5: Componentes de la Rosca dosificadora 4	26
TABLA 3.6: Componentes de la Rosca dosificadora 5	27
TABLA 3.7: Componentes de la Rosca dosificadora 6	27
TABLA 3.8: Componentes de la Rosca dosificadora 7	28
TABLA 3.9: Componentes de la Rosca dosificadora 8	28
TABLA 3.10: Componentes de la Rosca extractora balanza A.....	29
TABLA 3.11: Componentes de la Rosca dosificadora de molino.....	30
TABLA 3.12: Componentes de la Rosca extractora de molino.....	30
TABLA 3.13: Componentes de la Rosca transportadora de conchuela.....	31
TABLA 3.14: Componentes de la Rosca extractora de mezcladora	32
TABLA 3.15: Componentes del Elevador de balanza A	33
TABLA 3.15: Componentes del Elevador de balanza A	34
TABLA 3.15: Componentes del Elevador de llenado de mezcladora	35
TABLA 3.15: Componentes del Elevador de llenado de mezcladora	36
TABLA 16: Componentes del molino de martillo	38
TABLA 17: Componentes de la Mezcladora de paletas.....	39
TABLA 4: Sistemas de la línea de producción de alimentos	43

TABLA 4.1: FMECA 1 sistema materia prima	44
Tabla 5.1: resultado FMECA 1, SISTEMA MATERIA PRIMA	48
Tabla 6.1 criterios de riesgos de modos de fallas y frecuencia de actividades	54
Tabla 6.2 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de materia prima	55
Tabla 6.3 Plan de Mantenimiento sistema de materia prima	56
Tabla 6.4 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Balanza A	57
Tabla 6.5 Plan de Mantenimiento sistema de Balanza A.....	58
Tabla 6.6 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Molienda	59
Tabla 6.7 Plan de Mantenimiento sistema de Molienda	60
Tabla 6.8 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Balanza B	61
Tabla 6.9 Plan de Mantenimiento sistema Balanza B.....	62
Tabla 6.10 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Aditivos	63
Tabla 6.11 Plan de Mantenimiento sistema de Aditivos.....	64
Tabla 6.12 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Mezclado ...	65
Tabla 6.13 Plan de Mantenimiento sistema de Mezclado.....	66
Tabla 6.14 Frecuencia de actividades de mantenimiento para el sistema de Producto terminado	67
Tabla 6.15 Plan de Mantenimiento sistema de Producto terminado.....	68
TABLA 4.2: FMECA 2 sistema balanza A	74
TABLA 4.3: FMECA 3 sistema molienda	75
TABLA 4.4: FMECA 4 sistema balanza B	77
TABLA 4.5: FMECA 5 sistema aditivos.....	78
TABLA 4.6: FMECA 6 sistema mezclado	79
TABLA 4.7: FMECA 7 sistema producto terminado.....	80

Tabla 5.2: resultado FMECA 2, SISTEMA BALANZA A.....	81
Tabla 5.3: resultado FMECA 3, SISTEMA MOLIENDA	82
Tabla 5.4: resultado FMECA 4, SISTEMA BALANZA B	84
Tabla 5.5: resultado FMECA 5, SISTEMA ADITIVOS.....	85
Tabla 5.6: resultado FMECA 6, SISTEMA DE MEZCLADO	86
Tabla 5.7: resultado FMECA 7, SISTEMA DE PRODUCTO TERMINADO.....	87
Tabla1 anexo C: tiempos de trabajos	89

INDICE DE FIGURAS

Figura 2.1: Organigrama sección mantenimiento	8
Figura 2.3: factores de confiabilidad operacional.....	10
Figura 2.5 diagrama de flujo de un FMECA.	13
Figura 3.0: Equipos de la línea de producción de alimentos	22
Figura 3.1: Layout de la línea de producción de alimentos	23
Figura 5.1: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 1 SISTEMA MATERIA PRIMA	49
Figura 5.2: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 2 SISTEMA BALANZA A.....	82
Figura 5.3: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 3 SISTEMA MOLIENDA	83
Figura 5.4: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 4 SISTEMA BALANZA B	85
Figura 5.5: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 5 SISTEMA ADITIVOS	86
Figura 5.6: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 6 SISTEMA MEZCLADO.....	87
Figura 5.7: Grafico N°CF V/S RPM. FMECA 7 SISTEMA PRODUCTO TERMINADO.....	88