

ÍNDICE DE CONTENIDOS

	Página
CAPÍTULO 1: INTRODUCCIÓN	5
1.1 Introducción general	5
1.2 Justificación del tema.....	6
1.3 Objetivos	7
1.3.1 Objetivo general.	7
1.3.2 Objetivos específicos.....	7
CAPÍTULO 2: MARCO TEÓRICO	8
2.1 Conceptos previos.....	8
2.1.1 Morteros.....	8
2.1.2 Conglomerantes.....	8
2.1.3 Yeso.....	8
2.1.4 Cales.....	9
2.1.5 Cemento.....	9
2.1.6 Estuco.....	9
2.1.7 Moldaje o encofrado.	9
2.1.7.1 Moldajes de madera.....	10
2.1.7.2 Moldajes metálicos.....	10
2.1.7.3 Moldajes de plástico.....	11
2.1.8 Desmolde o descibre	11
2.1.9 Desmoldante.	12
2.2 Antecedentes históricos.....	13
2.2.1 Hormigón	13
2.2.1.1 Hormigón armado	13
2.2.2 Morteros.....	14
2.2.2.1 Morteros de cal y yeso.....	14
2.2.2.2 Morteros de cemento.....	15
2.2.3 Moldajes o encofrados.....	16
2.3 Métodos existentes de texturación	17
2.3.1 Puntereo mecánico.....	17
2.3.2 Agente promotor de adherencia.....	18

2.3.3 Malla de alambre tejida	20
CAPÍTULO 3: DESARROLLO DEL TEMA	22
3.1- Reglamentación y aspectos a considerar para elaboración de las probetas	22
3.1.1 Muro de hormigón armado.....	22
3.1.1.1 Composición	22
3.1.1.2 Dosificaciones	24
3.1.1.3 Trabajabilidad.....	25
3.1.1.4 Colocación	25
3.1.1.5 Moldaje con madera terciada	26
3.1.1.6 Proceso de Curado.....	27
3.1.1.7 Descembre.....	28
3.1.2 Mortero de estuco	28
3.1.2.1 Preparación del muro.....	29
3.1.2.2 Dosificaciones	29
3.1.2.3 Protección y curado.....	30
3.1.2.4 Ensayo de adherencia	30
3.2 Metodología de trabajo	35
3.2.1 Descripción del trabajo a realizar	35
3.2.1.1 Definición del tipo de moldaje	36
3.2.1.2 Materiales y herramientas	36
3.2.2 Elaboración de las muestras	37
3.2.2.1 Confección de moldajes	37
3.2.2.2 Hormigonado de moldajes.....	38
3.2.2.3 Estucado de las probetas	41
CAPÍTULO 4: RESULTADOS OBTENIDOS	44
4.1 Comparación entre métodos de texturación	44
4.1.1 Comparación técnica.....	44
4.1.1.1 Limpieza de superficies	44
4.1.1.2 Accidentes laborales	45
4.1.1.3 Mano de obra.....	46
4.1.1.4 Desmoldante	46
4.1.1.5 Descembre y Curado	47
4.1.1.6 Medio Ambiente	48

4.1.1.7 Rrugosidad obtenida	49
4.1.1.8 Ensayo de Adherencia	50
4.1.2 Comparación económica.....	54
CAPÍTULO 5: ANÁLISIS DE RESULTADOS OBTENIDOS.....	61
5.1 Análisis de comparación técnica.....	61
5.2 Análisis de comparación económica	64
5.2.1 Materiales	65
5.2.2 Mano de obra	66
5.2.3 Herramientas y equipos	67
CAPÍTULO 6: CONCLUSIONES	68
REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	70