

ÍNDICE DE CONTENIDOS

CAPÍTULO 1: DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA.....	9
1.1 Introducción.....	10
1.2 Descripción general de la empresa	11
1.3 Lugar de aplicación.....	12
1.4 Mercado	12
1.5 Estructura Organizacional	13
1.6 Proceso Productivo	15
1.7 Productos	17
CAPÍTULO 2: PROBLEMÁTICA Y DIAGNÓSTICO.....	19
2.1 Planteamiento del problema.....	20
2.2 Sistema Relevante	21
2.3 Diagnóstico de la problemática.....	24
2.3.1 Diagnóstico al área de mantención	24
2.3.2 Levantamiento de información de tiempos muertos	31
2.3.3 Diagnóstico sobre orden, limpieza y organización de la empresa	31
2.3.4 Diagnóstico de calidad de ambiente laboral	42
2.4 Análisis FODA	47
2.5 Objetivos	49
2.6 Justificación	49
2.7 Metodología.....	51
2.8 Alcances	53
2.9 Resultados Tangibles Esperados.....	53
CAPÍTULO 3: MARCO TEÓRICO.....	55
3.1 Introducción al Mantenimiento	56
3.1.1 Tipos de mantenimiento	56
3.2 Mantenimiento Productivo Total (TPM).....	57
3.2.1 Objetivos de TPM	57
3.2.2 Características del TPM	58
3.2.3 Beneficios del TPM	59
3.2.4 Pilares del TPM	60
3.3 Efectividad global de los equipos (OEE)	61
3.4 Mantenimiento Centrado en Confiabilidad (RCM)	63
3.4.1 Objetivos de RCM	63
3.4.2 Metodología de RCM.....	64
3.5 Manufactura esbelta	64

3.5.1	Objetivos de Manufactura Esbelta	65
3.5.2	Beneficios de Manufactura Esbelta	66
3.5.3	Pensamiento Ebelto	66
3.5.4	Los 5 Principios del Pensamiento Ebelto	67
3.6	Las 5S.....	67
3.6.1	Objetivos de las 5S	68
3.6.2	Beneficios de las 5S	68
3.6.3	Definición de las 5S	69
3.7	Dispositivos para prevenir errores (Poka Yoke)	75
3.7.1	Funciones reguladoras Poka Yoke	76
3.7.2	Características principales de un buen sistema Poka Yoke:	78
3.8	Andon (Indicadores visuales).....	79
3.9	Smed (Cambio rápido de modelo)	80
3.9.1	Objetivos de SMED	80
3.9.2	Beneficios de SMED.....	81
3.9.3	Fases para la reducción del cambio de modelo	82
CAPÍTULO 4: IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA		84
4.1	Análisis de alternativas de solución	85
4.2	Implementación de 5S.....	86
4.2.1	Creación de equipos de trabajo.....	87
4.2.2	Clasificación (Seiri).....	90
4.2.3	Orden (Seiton).....	98
4.2.4	Limpieza (Seisō).....	105
4.2.5	Estandarización (Seiketsu).....	108
4.2.6	Disciplina (Shitsuke)	110
4.3	Eficiencia global de la línea.....	115
4.3.1	Línea Granel	115
4.3.2	Línea Retail	117
4.4	Evaluación de Pilares de TPM	118
4.5	Recomendaciones	121
CAPÍTULO 5: EVALUACIÓN ECONÓMICA		126
5.1	Evaluación Económica	127
CAPÍTULO 6: CONCLUSIONES		129
6.1	Conclusiones	130
BIBLIOGRAFÍA.....		133
Anexos.....		134

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Producción Super Fruit año 2012.....	13
Tabla 2: Descripción de cargos Depto. de Mantención.....	23
Tabla 3: Clasificación de notas Auditoría Externa	25
Tabla 4: Calificación de Aspectos Auditoría Externa.....	25
Tabla 5: Beneficios TPM	59
Tabla 6: Tipos de Poka yoke	78
Tabla 7: Impacto positivo en la organización según criterios de interés de la empresa	85
Tabla 8: Registro de tarjetas rojas	92
Tabla 9: Registro de Tarjetas Rojas Super Fruit.....	97
Tabla 10: Definición de actividades en zonas de bodega de materia prima	101
Tabla 11: Tabla de responsabilidades en la limpieza.....	106
Tabla 12: Formulario para lista de chequeo de limpieza.....	107
Tabla 13: OEE Línea Granel.....	115
Tabla 14: OEE Línea <i>Retail</i>	117
Tabla 15: Evaluación Pilares TPM	121
Tabla 16: Documentación de técnica porqué-porqué.....	123
Tabla 17: Costo asociado a la implementación de 5S para áreas piloto.....	127

ÍNDICE DE GRÁFICOS Y FIGURAS

Ilustración 1: Ubicación de la Empresa Super Fruit	12
Ilustración 2: Participación de exportaciones ciruelas deshidratadas.....	13
Ilustración 3: Organigrama Super Fruit	14
Ilustración 4: Diagrama de Flujo Ciruelas Deshidratadas	16
Ilustración 5: Productos de Super Fruit.....	18
Ilustración 6: Organigrama Departamento de Mantención	22
Ilustración 7: Gráfico Resumen Auditoría Externa.....	26
Ilustración 8: Patio de <i>bins</i>	32
Ilustración 9: Situación interior de orden de bodega de materias primas.....	32
Ilustración 10: Situación exterior bodega de materias primas	33
Ilustración 11: Situación de bodega de materiales de insumos.....	34
Ilustración 12: Situación de bodega de productos químicos	35
Ilustración 13: Situación de zona de proceso de producción	35

Ilustración 14: Situación de taller de mantenimiento.....	36
Ilustración 15: Diagrama causa-efecto taller de mantenimiento.....	37
Ilustración 16: Diagnóstico 5S Nivel Operarios	40
Ilustración 17: Diagnóstico 5S Nivel Gerencia	41
Ilustración 18: Resultados por área de la calidad de ambiente laboral.....	43
Ilustración 19: Medición de calidad de ambiente laboral por contenido del trabajo.....	43
Ilustración 20: Medición de calidad de ambiente laboral por organización del tiempo de trabajo	45
Ilustración 21: Medición de calidad de ambiente laboral por relaciones humanas	46
Ilustración 22 : Análisis Foda.....	48
Ilustración 23: Fases para la reducción del cambio de modelo.....	83
Ilustración 24: Responsables de equipos de trabajo de 5S	89
Ilustración 25: Diagrama de flujo de decisión.....	91
Ilustración 26: Propuesta de Tarjeta Roja	92
Ilustración 27: Pesa en mal estado.....	94
Ilustración 28: Rollo Lama PVC	94
Ilustración 29: Dispensador de papel en mal estado	95
Ilustración 30: Variador de frecuencia sin reparación	96
Ilustración 31: Ordenamiento de objetos según frecuencia de uso	99
Ilustración 32: Bodega de materias primas	100
Ilustración 33: Interpretación de Zonas	102
Ilustración 34: Implementación Orden Bodega de Materias Primas 1	103
Ilustración 35: Implementación Orden Bodega de Materias Primas 2	103
Ilustración 36: Implementación Orden Taller de mantenimiento 1	104
Ilustración 37: Implementación Orden Taller de mantenimiento 2	104
Ilustración 38: Evolución del nivel 5S en Super Fruit	109
Ilustración 39: Propuesta de carteles de promoción.....	112
Ilustración 40: Diagrama de procedimiento de 5S.....	114
Ilustración 41: Gráfica Factores Línea Granel	116
Ilustración 42: Gráfica OEE Línea Granel.....	116
Ilustración 43: Gráfica Factores Línea <i>Retail</i>	117
Ilustración 44: Gráfica OEE Línea <i>Retail</i>	118
Ilustración 45: Ciclo de Deming.....	122