
**DISEÑO DE UN SISTEMA DE COSTEO PARA LA EMPRESA SERVICIO
AUTOMOTRIZ CARRIEL**

**MARCELO ANDRÉS ESPINOZA ASTABURUAGA
INGENIERO CIVIL INDUSTRIAL**

RESUMEN

El siguiente proyecto aplicado de mejoramiento tiene como objetivo diseñar e implementar un sistema de costeo que permita monitorear el costo de fabricación de los servicios de la empresa Automotriz Carriel para así apoyar la gestión y la toma de decisiones, además de hacer más eficiente el proceso de asignación y distribución de los elementos del costo de producción.

Para llevar a cabo lo anterior y conocer con mayor profundidad el funcionamiento de la empresa, se comenzó por realizar una descripción general de la empresa. Una vez conocido esto, se procedió a realizar el diagnóstico de la situación actual, con el fin de conocer las principales necesidades o problemáticas de la empresa. Posteriormente se definió la problemática a resolver mediante una matriz de multicriterio, exponiendo los argumentos que justifican la realización del proyecto propuesto, para luego concluir con la formulación del objetivo general y los objetivos específicos del proyecto en cuestión.

En seguida, se procedió con realización del marco teórico requerido para llevar el proyecto, el cual comienza con la definición de los conceptos y generalidades de la contabilidad de costos, los costos, así como su clasificación. Luego se realiza una ilustración acerca de los elementos del costo de un producto, para luego abordar los sistemas de costeo. Luego se presenta la metodología de solución utilizada para resolver la problemática planteada y los alcances del proyecto, la cual corresponde a la elaboración de un sistema de costeo para la empresa mencionada al comienzo.

Establecido lo anterior se desarrolló el proyecto de acuerdo a la metodología planteada, definiendo en un principio el sistema de costeo a implementar, el cual corresponde a un sistema de costeo por órdenes de trabajo. Para luego derivar en la definición y asignación de los elementos del costo de producción: Materia Prima Directa (MPD), Mano de Obra Directa (MOD) y los Costos indirectos de Fabricación (CIF). En seguida, se establecieron los lineamientos generales,

requisitos y consideraciones para el desarrollo del prototipo del sistema de costeo, programado sobre el software MS Excel.

Posteriormente se definieron los procedimientos para el funcionamiento del sistema y el ingreso de la información necesaria, estableciendo roles y responsabilidades y, además, se detalla el plan de implementación establecido para la puesta en marcha del proyecto de mejoramiento. Para finalizar se desarrolló un costo de implementación del proyecto.